

大直径厚壁管座角接焊接接头 相控阵超声检测技术规程

Technical regulation of phased-array ultrasonic testing for
socket welded joints of pipe with large-diameter and thick-wall

地方标准信息服务平台

2023-06-26 发布

2023-06-26 实施

江苏省市场监督管理局 发布
中国标准出版社 出版

目 录

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总体原则和要求	4
5 检测准备	9
6 检测实施	15
7 检测数据分析和缺陷评定	16
8 检测记录与报告	18
附录 A (规范性) A 型相控阵试块和 B 型相控阵试块(声束控制评定试块)	20
附录 B (资料性) 厚壁管座角接焊接接头检测工艺设置	21

地方标准信息服务平台

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由江苏省市场监督管理局提出并归口。

本文件起草单位：江苏省特种设备安全监督检验研究院、南京航空航天大学、江苏省中宇检测有限公司、二重(镇江)重型装备有限责任公司、南京华中检测有限公司、北京福马智恒检测技术有限公司、武汉中科创新技术股份有限公司、南京华建检测技术有限公司、图迈检测技术(成都)有限公司。

本文件主要起草人：梁国安、郑凯、董文利、朱永凯、王海涛、肖雄、马彦利、王晋、马向东、孙培江、王新农、许倩、余薇、丁坚、任毅、付志平、朱正康、李陈、俞燕萍、郭磊、林光辉、王子成、胡斌定、张盼、黄德海、王坤喜、姚叶子、范正。

地方标准信息服务平台